

به نام خدا

چک لیست شماره ۲ :

کنترل کیفیت اندود سیمان

WWW.ME2CH.COM

فهرست

الف) کنترل های قبل از اجرا (کارگاهی) :

ب) کنترل های حین اجرا :

الف) کنترل های قبل از اجرا (کارگاهی) :

۱. کنترل ابزار کار در اختیار پیمانکار شامل (شمشه ، شاقول ، تراز و ...)
۲. کنترل سیمان پای کار شامل : نحوه دپوی سیمان و تعداد سیمان چیده شده بر روی هم ، محافظت از سیمانها با پوشش آن با پلاستیک و ایجاد فاصله بین سیمان و زمین پیرامونی و همچنین جلوگیری از دپو طولانی مدت سیمان ها در معرض آفتاب و بکار گیری سیمان های قدیمی در اولویت
۳. کنترل ماسه مصرفی : مطابقت ماسه مصرفی با ماسه تائید شده دفتر فنی.
۴. کنترل تجهیزات مورد نیاز حمل مصالح : شامل بالابرو کلیه متعلقات مربوطه و همچنین کنترل پاکت حمل مصالح و استحکام محل نصب بالابرو.
۵. اخذ تاییدیه دیوارچینی از دستگاه نظارت.
۶. کنترل بیرون زدگی ها و فرورفتگی های ساختمان از نظر ترازهای قائم و افقی.
۷. کنترل عدم اجرای اندود ضخیم در یک لایه (حداکثر هر لایه ۲ سانتیمتر).

ب) کنترل های حین اجرا :

۱. تمهیدات لازم برای حفظ سطوح و عناصر مجاور محل اندودکار از آلوده شدن به اندود.
۲. اجرای کرم بندی و کنترل شاقول بودن آن.
۳. فاصله زمانی اجرا، بین قشر آستر و رویه نباید کمتر از ۲ روز و بیشتر از ۷ روز باشد.
۴. رعایت نسبت صحیح بین مواد چسباننده و سنگدانه (ملات ماسه سیمان ۱:۴)
۵. کنترل استفاده از چسب بتن در هنگام اجرای اندود بر روی سطوح صاف (دیوار برشی، تیر و ستون)
۶. کنترل آبیاشی زیرسازی یا قشر زیرین قبل از شروع قشر بعدی.
۷. کنترل آبیاشی روی سطوح اندودکاری شده، حداقل به مدت یک هفته بعد از اجرای عملیات.
۸. استفاده از توری سیمی در محلهایی که زیرسازی غیر هم جنس است. (فصل مشترک دیوار و ستون فلزی)
۹. کنترل استفاده از انگل بید در کنجهای نما.
۱۰. کنترل برداشتن قسمت طبله کرده و جدا شده.
۱۱. کنترل اجرای نبش گیری کنجها.
۱۲. کنترل ارتفاع قرنیز و عدم اجرای اندود محل قرنیز تا ارتفاع ۱۰ سانتیمتری بالاتر از آن.
۱۳. کنترل کیفیت ملات مصرفی و یکنواختی اختلاط آن.
۱۴. کنترل جمع آوری و به کار گیری ملات ریزشی پای کار و نظافت محل مربوطه.